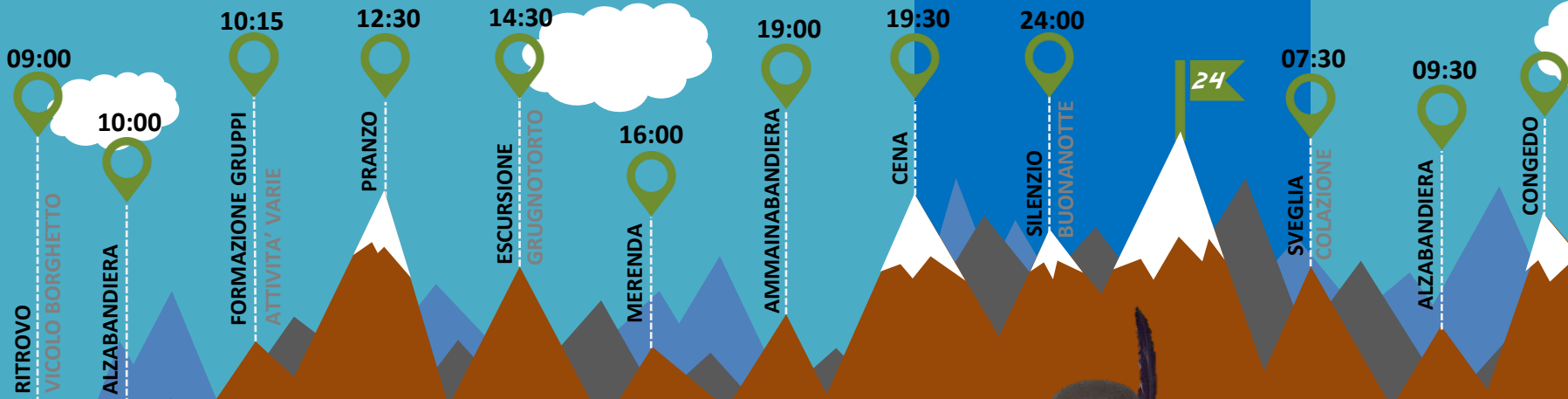




Con il Patrocinio della  
Città di  
Paderno Dugnano



# 23-24 MAGGIO 2015 NOTTE BIANCA DEGLI ALPINI



Centenario  
**PRIMA GUERRA MONDIALE**



SEZIONE DI MILANO

[WWW.ALPINIPADERNODUGNANO.IT](http://WWW.ALPINIPADERNODUGNANO.IT)

[PADERNODUGNANO.MILANO@ANA.IT](mailto:PADERNODUGNANO.MILANO@ANA.IT)



8-11 ANNI

**INFO DAVIDE**  
CELL. 347.420.7024

**GRUPPO ALPINI DI PADERNO D.**  
PARCO VICOLO BORGHETTO

## ISCRIZIONI ONLINE



GOR - Protezione Civile di Paderno Dugnano



Musica e audiovisivi a  
cura del *Corpo Musicale*  
S. Cecilia - 1900

INIZIATIVA POSSIBILE GRAZIE ANCHE ALL'AIUTO DI:

**TASSINI GOMME**  
Paderno Dugnano (MI)

**SCOTTI'S**  
RiceAndFineRestaurant  
DAL 2014

Carate Brianza  
Via della Valle 75  
tel. 331.209.4118

**LINDO SERVICE**  
IMPRESA DI PULIZIE  
02.910.4999

**FUROTECH**  
HELICOPTER SERVICES

Scuola di Volo Elicotteri ATO  
Certificata COA e COLA

**SISPA**  
SERVIZI SRL  
02.910.82.827

